

# Kalibrierzertifikat 2022098

## Wartung und Justierung eines Luftkeimsammlers

**Kunde:** LMT – Leschke Meßtechnik GmbH  
Fritz-Lindemann-Ring 10  
15234 Frankfurt (Oder)

**Kalibriergrund:** Wartung:  Reparatur:

**Messgerätedaten:** Hersteller: Markus Klotz GmbH  
Typ: FH 5  
Prüfmittel Nr.: 098  
Serien Nr.: 02.06046

**Prüfungsumgebung:** Temperatur: 22,5 °C relative Feuchte: 34,8 % Abs. Druck: 1001 hPa

### Prüfgeräte und Prüfmittel:

Messtechnik	Typ	Seriennummer	letzte Kalibrierung	Zertifikat Nummer	nächste Kalibrierung
Oszilloskop	Hameg HM 1004-3	7510	07/2021	214972	07/2022
Digitalmultimeter	HAMEG HM 8011-3	11942P21168	07/2021	214984	07/2022
Stoppuhr	Hanhard Prisma 400	009	01/2022	2022009	01/2023
Durchflussmesser	TSI 4040	40402038075	09/2021	300373532	09/2022
Klimamessgerät	testo 622	39502449/ 206	06/2021	2021058	06/2022

**QS Verweis:** Die LMT-Leschke Messtechnik GmbH arbeitet nach dem Qualitätsmanagement System ISO 9001. Einsicht in das QM-Handbuch und die Verfahrensweisungen kann einem Inspektor auf Wunsch gewährt werden. Die Urkunden finden Sie auf [www.leschke-messtechnik.de](http://www.leschke-messtechnik.de).

**Rückführbarkeit:** Die Zertifikate zu den bei uns eingesetzten Prüfgeräten, Prüfmitteln und Partikelstandards finden Sie als Download auf [www.leschke-messtechnik.de](http://www.leschke-messtechnik.de). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der PTB Deutschland oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

### Gerätezustand vor der Wartung/ Justierung:

Neugerät:   
Innerhalb der Toleranz:   
Außerhalb der Toleranz:   
Reparatur erforderlich:

### ausgeführte Wartungs- / Reparaturarbeiten:

Grundlage für die Prüfung ist die interne Prüfvorschrift AA02

- 1. Elektrische und mechanische Funktionen geprüft
- 2. Akkumulator-Ladevorgang geprüft
- 3. Drehung Petrischale geprüft
- 4. Ansaugkanal auf Dichtigkeit geprüft
- 5. Durchflussmenge überprüft  100 l/min ± 5%  30 l/min ± 5%
- 6. Zeitsteuerung geprüft 25 bis 1000l
- 7. Justierung Schlitz
- 8. Abstandsmessung Schlitz / Plattenteller
- 9. Prüfung Abschaltzeit
- 10. Prüfung Kontrast



**Materialverbrauch:**

kein

**Prüfergebnisse:**

Messung Parameter	Toleranzbereich	Sollwert	Messwert Prüfling	Abweichung vom Sollwert	Bewertung
Akkuspannung [V]	15,5 - 18,4	16,8	18,4	im Toleranzbereich	in Ordnung
Stromaufnahme [mA] bei Messbetrieb	400 - 700	400 - 700	540	im Toleranzbereich	in Ordnung
Volumenstrom 100 [l/min]	± 5 %	100	101,7	1,7	in Ordnung
Volumenstrom 30 [l/min]	± 5 %	30	30,9	0,9	in Ordnung
K-Faktor	120 ± 30	100	100	0	in Ordnung
Taktfrequenz bei 100 l K = 100	600 - 800	600 - 800	678	im Toleranzbereich	in Ordnung
Drehung Petrischale x0]	± 5 %	360	360	0	in Ordnung
Prüfung der Probenahme Zeit / Volumen Steuerung	± 1 s	60 s / 100 l 120 s / 200 l 600 s / 1000 l	60 s / 100 l 120 s / 200 l 600 s / 1000 l	0 0 0	in Ordnung
LCD contrast	nicht relevant	113	122	im Toleranzbereich	in Ordnung
Startzeitvorwahl [s]	nicht relevant	geprüft bei 10	10	0	in Ordnung
Switch off time [s]	nicht relevant	geprüft bei 60	60	0	in Ordnung
Turbinenspannung [V]	12 - 16	13,5	14,8	im Toleranzbereich	in Ordnung

CERTIFICATE

Prüfungsergebnis / Technische Spezifikation erfüllt: ja  nein

empfohlene Rekalibrierung: 04/2023  
Datum der Kalibrierung: 22.04.2022

**LMT Leschke Meßtechnik GmbH**  
Fritz-Lindemann-Ring 10  
15234 Frankfurt (Oder)  
Tel. 0335 / 68 57 161 Fax: 0335 / 68 57 162  
Email: info@lmt-online.eu



Kalibrierung durchgeführt von S. Konsolke