

Kalibrierzertifikat 2018045

Wartung und Justierung eines Luftkeimsammlers FH 5

Kunde: LMT – Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)

Kalibriergrund: Wartung: Reparatur:

Messgerätedaten: Hersteller: Markus Klotz GmbH
Typ: FH 5
Inventar Nr.: 045
Serien Nr.: 01.10017

Prüfungsumgebung: Temperatur: 20,0 °C relative Feuchte: 45,2 % Abs. Druck: 994 hPa

Prüfgeräte und Prüfmittel:

Messtechnik	Typ	Seriennummer	letzte Kalibrierung	Zertifikat Nummer	nächste Kalibrierung
Oszilloskop	Hameg HM 1004-3	7510	06/2017	173223	06/2018
Rotameter	Heinrichs Rotameter 100 l/min	238565	06/2017	2017022	06/2018
Digitalmultimeter	HAMEG HM 8011-3	11942P21168	06/2017	173227	06/2018
Stoppuhr	Hanhard Prisma 400	009	01/2017	2017009	01/2018
Durchflussmesser	GCM-D3SA-BN00	105495	06/2017	2486017	06/2018
Druckmessgerät	Testo 480	02618770	04/2017	2017053	04/2018
Klimamessgerät	Testo 635	01850115/006	04/2017	2313256	04/2018

Aktuelle Zertifikate unserer eingesetzten Prüfgeräte finden Sie als Download auf www.leschke-messtechnik.de

Gerätezustand vor der Wartung/ Justierung:

Neugerät:
Innerhalb der Toleranz:
Außerhalb der Toleranz:
Reparatur erforderlich:

ausgeführte Wartungs- / Reparaturarbeiten: Grundlage für die Prüfung ist die interne Prüfvorschrift AA02

1. Elektrische und mechanische Funktionen geprüft
2. Akkumulator-Ladevorgang geprüft
3. Drehung Petrischale
4. Ansaugkanal auf Dichtigkeit geprüft
5. Durchflussmenge überprüft und eingestellt 100 l/min ± 5% 30 l/min ± 5%
6. Zeitsteuerung geprüft 25 bis 1000l
7. Justierung Schlitz
8. Abstandsmessung Schlitz / Plattenteller (8 mm)
9. Prüfung Abschaltzeit
10. Prüfung Kontrast
11. elektrische Prüfung nach DGUV-V3 (BGV A3)

Materialverbrauch:

kein

CERTIFICATE



Prüfergebnisse:

Messung Parameter	Toleranzbereich	Sollwert	Messwert Prüfling	Abweichung vom Sollwert	Bewertung
Akkuspannung [V]	15,5 - 18,4	16,8	17,4	im Toleranzbereich	in Ordnung
Stromaufnahme bei Messbetrieb [mA]	400 - 700	400 - 700	520	im Toleranzbereich	in Ordnung
Turbinenspannung [V]	12 - 16	13,17	13,8	im Toleranzbereich	in Ordnung
Volumenstrom 100 [l/min]	± 5 %	100	99,9	0,1	in Ordnung
Volumenstrom 30 [l/min]	± 5 %	30	29,6	0,4	in Ordnung
K-Faktor	100 ± 20	96	87	9	in Ordnung
Taktfrequenz bei 100 l K = 87	500 - 700	500 - 700	598	im Toleranzbereich	in Ordnung
Drehung Petrischale [x°]	± 5 %	360	360	0	in Ordnung
Prüfung der Probenahme Zeit / Volumen Steuerung	± 1 s	60 s / 100 l 120 s / 200 l 600 s / 1000 l	60 s / 100 l 120 s / 200 l 600 s / 1000 l	0 0 0	in Ordnung
LCD contrast	nicht relevant	127	120	im Toleranzbereich	in Ordnung
Startzeitvorwahl [s]	nicht relevant	geprüft bei 10	10	0	in Ordnung
Switch off time [s]	nicht relevant	geprüft bei 60	60	0	in Ordnung

CERTIFICATE

Hiermit bestätigen wir, dass der Luftkeimsammler unter Beachtung eines nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifizierten Qualitätssicherungssystems kalibriert wurde. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden.

Prüfungsergebnis / Technische Spezifikation erfüllt: ja nein

empfohlene Rekalibrierung: 01/2019
Datum der Kalibrierung: 02.01.2018

LMT Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)
Tel. 0335 / 68 57 161 Fax 0335 / 68 57 162
Email: info@lmt-online.eu

Kalibrierung durchgeführt von S. Konsolke