



Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

2059468

Gegenstand Object	testo 540 Beleuchtungsstärke-Messgerät
Hersteller Manufacturer	TESTO AG
Typ Type description	0560 0540
Serien Nr. Serial no.	39057020/505
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	12362351
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	LMT Leschke Meßtechnik GmbH DE-15234 Frankfurt
Kunden Nr. Customer ID no.	1021832
Auftrags Nr. Order no.	7967626 / 0520 0010
Datum der Kalibrierung Date of calibration	09.08.2016
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	09.08.2017

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2008, sowie ISO/IEC 17025:2005 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2008 and ISO/IEC 17025:2005. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung QSA-TIS 7.5-02.

¹) The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction QSA-TIS 7.5-02.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
 This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

P. Löffler

Philipp Löffler

Bearbeiter Technician

S. Rast

Sabine Rast

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

2059468

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Beleuchtungsmeßgerät B360 Luxmeter type B 360	ISO 2015-03	2017-03	1603176	10204223

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (20...26) °C Druck Pressure (940...990) hPa
 Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH Luftdichte Air density --- kg/m³

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung der Beleuchtungsstärke mit Referenzgerät nach DIN 5032 Teil 7 Klasse B gemäß Kalibrieranweisung QSA-TIS 7.5- 32.

Compare Measurement of the light intensity by a reference like DIN 5032 part 7 class B according to calibration instruction QSA TIS 7.5- 32.

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Angezeigter Messwert Kalibriergegenstand Indicated measured value probe	Abweichung Deviation	Zulässige Abwei- chung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit (K=2) Measurement uncertainty (K=2)	Bewertung Confirmation
lx	lx	lx	lx	lx	
0,0 ^a	0	0,0	± 4	1,4	pass
500 ^a	507	7	± 16	10,1	pass
1000 ^a	1011	11	± 31	20,0	pass
2000 ^a	2026	26	± 61	40,0	pass
4000 ^a	4042	42	± 121	80,0	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Besondere Bemerkungen Special remarks

